

F2 Gigantry

для создания очень больших изделий

Производительность

область печати	может быть изменена по требованию заказчика	3500*1800*1500 мм
водяное охлаждение экструдера		+
диаметр сопел		3 / 5 / 8 / 10 / 12 мм
толщина слоя		1 - 6 мм
экструдер		гранульный
нагрев сопла		до 500°C

Камера печати

нагрев камеры	опционально
конвекция	опционально
фильтрация воздуха	опционально
подогреваемая платформа	опционально

Hardware

размер	4050*2530*3250 мм
производительность	до 10 кг/ч
тип подключения	Ethernet
бункер для сушки гранул с пневмоподачей	+
гарантия	12 месяцев

F2 Pro Pellet

для быстрой печати объемных изделий

Производительность

область печати	1000*600*1000 мм
водяное охлаждение экструдера	+
диаметр сопел	1 / 1,5 / 3 / 5 / 8 мм
толщина слоя	0,5 - 4 мм
экструдер	гранульный
нагрев сопла	до 500°C

Камера печати

нагрев камеры	до 100°C
конвекция	+
фильтрация воздуха	+
подсветка	+
автокалибровка стола	+
подогреваемая платформа	до 160°C

Hardware

размер	2400*1450*2300 мм
производительность	до 3 кг/ч
тип подключения	Ethernet
бункер для сушки гранул с пневмоподачей	+
встроенная система ИБП	+
гарантия	24 месяца

F2 innovations



Gigantry

высокопроизводительный
шнековый экструдер на портале

ОБЛАСТЬ ПЕЧАТИ

3500*1800*1500 мм

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

печать гранулами
до 10 кг/ч

ЭКСТРУДЕР

гранульный,
высокотемпературный
до 500°C



Официальный дистрибьютор оборудования F2 innovations
ООО "ИННФОКУС"
infcs.ru
additive@infcs.ru
8 800 222 77 59



Каждая идея имеет форму.
Мы позволяем воплотить ее в жизнь.

**Высокая надежность.
Высокая производительность.
Очень большие габариты печати.**

Опционально: печать под углом 45°, а также дополнительный модуль для постобработки (фрезеровки) изделия.

Шнековый экструдер (до 500°C) позволяет быстро создавать крупногабаритные изделия (производительность до 10 кг/ч).

Область печати может быть скорректирована по требованию заказчика.

Пневматическая система подачи гранул в экструдер, датчик окончания гранул.

Вокруг портала может быть создана нагреваемая камера для печати инженерными гранулами.

Внешний бункер объемом 200 л для подогрева и сушки гранул.

Возможность печатать гранулами на платформе без подогрева.

Гибридное производство

Возможность подвергать получаемое изделие постобработке (фрезеровка, токарная обработка).

Идеально подходит для пресс-форм, пуансонов, матриц для выкладки композитов.

Полимерные гранулы

ABS	TPU
PLA	PA
PP	ABS+CF
PETg	Keltran

Печать FGF

Технология четырехзонного нагрева гранул внутри экструдера обеспечивает равномерную подачу материала и высокое качество получаемого изделия.

Эффект от внедрения

Сокращение временных и финансовых затрат производств разных сфер:

- при создании оснастки быстрее и более выгодно в 4-12 раз;
- при создании конечной детали - в 2-5 раз.

Прочные детали

Детали, напечатанные из гранул, по прочностным характеристикам превосходят детали из филамента, так как обладают высокой межслойной адгезией. При 100% заполнении детали не уступают литым.

Экономия материала

При использовании гибридной технологии коэффициент использованного материала составляет всего лишь 0,8-0,9.